



General Rodríguez, 06 de Mayo de 2021

Señores
Comisión Nacional de Valores.
Presente

Ref.: información requerida por el inciso 34 – artículo 3 – sección II – Capítulo 1 – Título XII de las normas de la Comisión Nacional de Valores.

De nuestra consideración:

Nos dirigimos a Uds., a efectos de proveerles la siguiente información expresada en miles de Pesos, relacionada con nuestros estados contables al 31 de Marzo de 2021:

a.1 Resultados del periodo finalizado el 31 de marzo de 2021:

PERDIDA NETA DEL PERIODO	(828.328)
Pérdida neta atribuible a:	
Propietarios de la controladora	(828.335)
Participaciones no controladoras	7
	(828.328)

a.2 Otros Resultados integrales:

Otro resultado integral, neto de impuesto a las ganancias	(162.180)
PERDIDA INTEGRAL TOTAL DEL PERIODO	(990.508)
Pérdida (ganancia) integral atribuible a:	
Propietarios de la controladora	(990.515)
Participaciones no controladoras	7
	(990.508)

No se han registrado resultados extraordinarios.

b) Detalle del patrimonio neto

Capital	653.969
Ajuste de Capital Social	12.090.134
Prima de Emisión	3.902.293
Reservas:	
Reserva por conversión sociedades del exterior	27.243
Reserva por revaluación de propiedad, planta y equipo	8.837.961
Total de Capital y Reservas	25.511.600
Resultados acumulados	(7.345.053)
Total del patrimonio atribuible a los propietarios de la controladora	18.166.547
Participaciones minoritarias	336
Patrimonio total	18.166.883



c) Propuestas en materia de dividendos.

No se efectúan por tratarse de los resultados correspondientes a un período intermedio del ejercicio 2021.

La restricción a la distribución de resultados no asignados, se encuentra mencionada la nota 2.8 a los estados financieros.

Les saludamos muy atentamente,

MASTELLONE HERMANOS S.A.
Claudio O. Fernández Saavedra
Responsable de Relaciones con el Mercado