



General Rodríguez, 06 de Agosto de 2021

Señores
Comisión Nacional de Valores.
Presente

Ref.: información requerida por el inciso 34 – artículo 3 – sección II – Capítulo 1 – Título XII de las normas de la Comisión Nacional de Valores.

De nuestra consideración:

Nos dirigimos a Uds., a efectos de proveerles la siguiente información expresada en miles de Pesos, relacionada con nuestros estados contables al 30 de Junio de 2021:

a.1 Resultados del periodo finalizado el 30 de Junio de 2021:

PERDIDA NETA DEL PERIODO	(607.566)
Pérdida neta atribuible a:	
Propietarios de la controladora	(607.550)
Participaciones no controladoras	(16)
	(607.566)

a.2 Otros Resultados integrales:

Otro resultado integral, neto de impuesto a las ganancias	(1.402.671)
PERDIDA INTEGRAL TOTAL DEL PERIODO	(2.010.237)
Pérdida integral atribuible a:	
Propietarios de la controladora	(2.010.221)
Participaciones no controladoras	(16)
	(2.010.237)

No se han registrado resultados extraordinarios.

b) Detalle del patrimonio neto

Capital	653.969
Ajuste de Capital Social	13.613.435
Prima de Emisión	4.368.733
Reservas:	
Reserva por conversión sociedades del exterior	94.597
Reserva por revaluación de propiedad, planta y equipo	8.382.415
Total de Capital y Reservas	27.113.149
Resultados acumulados	(7.676.469)
Total del patrimonio atribuible a los propietarios de la controladora	19.436.680
Participaciones minoritarias	353



Patrimonio total	19.437.033
-------------------------	-------------------

c) Propuestas en materia de dividendos.

No se efectúan por tratarse de los resultados correspondientes a un período intermedio del ejercicio 2021.

La restricción a la distribución de resultados no asignados, se encuentra mencionada la nota 2.7 a los estados financieros.

Les saludamos muy atentamente,

MASTELLONE HERMANOS S.A.
Claudio O. Fernández Saavedra
Responsable de Relaciones con el Mercado