

General Rodriguez, 7 de Noviembre de 2019

Señores  
Comisión Nacional de Valores.  
Presente

Ref.: información requerida por el inciso 35 – artículo 3 – sección II – Capítulo 1 – Título XII de las normas de la Comisión Nacional de Valores.

De nuestra consideración:

Nos dirigimos a Uds., a efectos de proveerles la siguiente información expresada en miles de Pesos, relacionada con nuestros estados contables al 30 de Septiembre de 2019:

a) Resultados del Período terminado el 30 de Septiembre de 2019:

<b>PERDIDA NETA DEL PERIODO</b>	<b>(553.294)</b>
Otro resultado integral, neto de impuesto a las ganancias	28.619
<b>PERDIDA INTEGRAL TOTAL DEL PERIODO</b>	<b>(524.675)</b>

<b>Pérdida neta atribuible a:</b>	
Propietarios de la controladora	(553.340)
Participaciones no controladoras	46
	<b>(553.294)</b>

<b>Pérdida integral atribuible a:</b>	
Propietarios de la controladora	(524.721)
Participaciones no controladoras	46
	<b>(524.675)</b>

No se han registrado resultados extraordinarios.

b) Detalle del patrimonio neto

Capital	653.969
Ajuste de Capital Social	6.816.070
Prima de Emisión	2.287.355
Reservas:	
Reserva por conversión sociedades del exterior	306.849
Reserva por revaluación de propiedad, planta y equipo	3.570.803
<b>Total de Capital y Reservas</b>	<b>13.635.046</b>
Resultados acumulados	(3.649.390)
<b>Total del patrimonio atribuible a los propietarios de la controladora</b>	<b>9.985.656</b>
Participaciones minoritarias	189
<b>Patrimonio total</b>	<b>9.985.845</b>

c) Propuestas en materia de dividendos

No se efectúan por tratarse de los resultados correspondientes a un período intermedio del ejercicio 2019.

Les saludamos muy atentamente,



**MASTELLONE HERMANOS S.A.**  
Claudio O. Fernández Saavedra  
Responsable de Relaciones con el Mercado