

General Rodríguez, 14 de agosto de 2020

Señores
Comisión Nacional de Valores.
Presente

Ref.: información requerida por el inciso 34 – artículo 3 – sección II – Capítulo 1 – Título XII de las normas de la Comisión Nacional de Valores.

De nuestra consideración:

Nos dirigimos a Uds., a efectos de proveerles la siguiente información expresada en miles de Pesos, relacionada con nuestros estados contables al 30 de junio de 2020:

a.1 Resultados del período terminado el 30 de junio de 2020:

PERDIDA NETA DEL PERIODO	(956.412)
Pérdida neta atribuible a:	
Propietarios de la controladora	(956.408)
Participaciones no controladoras	(4)
	(956.412)

a.2 Otros Resultados integrales:

Otro resultado integral, neto de impuesto a las ganancias	(242.327)
PERDIDA INTEGRAL TOTAL DEL PERIODO	(1.198.739)
Pérdida integral atribuible a:	
Propietarios de la controladora	(1.198.735)
Participaciones no controladoras	(4)
	(1.198.739)

No se han registrado resultados extraordinarios.

b) Detalle del patrimonio neto

Capital	653.969
Ajuste de Capital Social	8.820.001
Prima de Emisión	2.900.964
Reservas:	
Reserva por conversión sociedades del exterior	95.390
Reserva por revaluación de propiedad, planta y equipo	6.243.077
Total de Capital y Reservas	18.713.401
Resultados acumulados	(4.471.602)
Total del patrimonio atribuible a los propietarios de la controladora	14.241.799
Participaciones minoritarias	226
Patrimonio total	14.242.025



c) Propuestas en materia de dividendos

No se efectúan por tratarse de los resultados correspondientes a un período intermedio del ejercicio 2020.

Les saludamos muy atentamente,

MASTELLONE HERMANOS S.A.
Claudio O. Fernández Saavedra
Responsable de Relaciones con el Mercado