

General Rodriguez, 9 de mayo de 2019

Señores
Comisión Nacional de Valores.
Presente

Ref.: información requerida por el inciso 35 – artículo 3 – sección II – Capítulo 1 – Título XII de las normas de la Comisión Nacional de Valores.

De nuestra consideración:

Nos dirigimos a Uds., a efectos de proveerles la siguiente información expresada en miles de Pesos, relacionada con nuestros estados contables al 31 de marzo de 2019:

a) Resultados del Período terminado el 31 de marzo de 2019:

PERDIDA NETA DEL PERIODO	(465.346)
Otro resultado integral, neto de impuesto a las ganancias	20.271
PERDIDA INTEGRAL TOTAL DEL PERIODO	(445.075)

Pérdida neta atribuible a:	
Propietarios de la controladora	(465.357)
Participaciones no controladoras	11
	(465.346)

Pérdida integral atribuible a:	
Propietarios de la controladora	(445.086)
Participaciones no controladoras	11
	(445.075)

No se han registrado resultados extraordinarios.

b) Detalle del patrimonio neto

Capital	653.969
Ajuste de Capital Social	5.369.677
Prima de Emisión	1.844.464
Reservas:	
Reserva por conversión sociedades del exterior	244.628
Reserva por revaluación de propiedad, planta y equipo	3.074.476
Total de Capital y Reservas	11.187.214
Resultados acumulados	(3.157.003)
Total del patrimonio atribuible a los propietarios de la controladora	8.030.211
Participaciones minoritarias	126
Patrimonio total	8.030.337



c) Propuestas en materia de dividendos

No se propone distribuir dividendos debido a la no existencia de utilidades netas distribuibles.

Les saludamos muy atentamente,

MASTELLONE HERMANOS S.A.
Ezequiel Basombrio
Responsable Suplente de Relaciones con el Mercado