

General Rodriguez, 7 de Noviembre de 2019

Señores
Comisión Nacional de Valores.
Presente

Ref.: información requerida por el inciso 35 – artículo 3 – sección II – Capítulo 1 – Título XII de las normas de la Comisión Nacional de Valores.

De nuestra consideración:

Nos dirigimos a Uds., a efectos de proveerles la siguiente información expresada en miles de Pesos, relacionada con nuestros estados contables al 30 de Septiembre de 2019:

a) Resultados del Período terminado el 30 de Septiembre de 2019:

PERDIDA NETA DEL PERIODO	(553.294)
Otro resultado integral, neto de impuesto a las ganancias	28.619
PERDIDA INTEGRAL TOTAL DEL PERIODO	(524.675)

Pérdida neta atribuible a:	
Propietarios de la controladora	(553.340)
Participaciones no controladoras	46
	(553.294)

Pérdida integral atribuible a:	
Propietarios de la controladora	(524.721)
Participaciones no controladoras	46
	(524.675)

No se han registrado resultados extraordinarios.

b) Detalle del patrimonio neto

Capital	653.969
Ajuste de Capital Social	6.816.070
Prima de Emisión	2.287.355
Reservas:	
Reserva por conversión sociedades del exterior	306.849
Reserva por revaluación de propiedad, planta y equipo	3.570.803
Total de Capital y Reservas	13.635.046
Resultados acumulados	(3.649.390)
Total del patrimonio atribuible a los propietarios de la controladora	9.985.656
Participaciones minoritarias	189
Patrimonio total	9.985.845

c) Propuestas en materia de dividendos

No se efectúan por tratarse de los resultados correspondientes a un período intermedio del ejercicio 2019.

Les saludamos muy atentamente,



MASTELLONE HERMANOS S.A.
Claudio O. Fernández Saavedra
Responsable de Relaciones con el Mercado