

General Rodríguez, 10 de marzo de 2020

Señores
Comisión Nacional de Valores.
Presente

Ref.: información requerida por el inciso 35 – artículo 3 – sección II – Capítulo 1 – Título XII de las normas de la Comisión Nacional de Valores.

De nuestra consideración:

Nos dirigimos a Uds., a efectos de proveerles la siguiente información expresada en miles de Pesos, relacionada con nuestros estados contables al 31 de diciembre de 2019:

a.1 Resultados del ejercicio terminado el 31 de diciembre de 2019:

PERDIDA NETA DEL EJERCICIO	(50.530)
Pérdida neta atribuible a:	
Propietarios de la controladora	(50.573)
Participaciones no controladoras	43
	(50.530)

a.2 Otros Resultados integrales:

Otro resultado integral, neto de impuesto a las ganancias	1.913.055
GANANCIA INTEGRAL TOTAL DEL EJERCICIO	1.862.525
Ganancia integral atribuible a:	
Propietarios de la controladora	1.862.482
Participaciones no controladoras	43
	1.862.525

No se han registrado resultados extraordinarios.

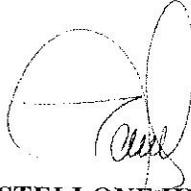
b) Detalle del patrimonio neto

Capital	653.969
Ajuste de Capital Social	7.706.193
Prima de Emisión	2.559.913
Reservas:	
Reserva por conversión sociedades del exterior	298.013
Reserva por revaluación de propiedad, planta y equipo	5.769.311
Total de Capital y Reservas	16.987.399
Resultados acumulados	(3.362.132)
Total del patrimonio atribuible a los propietarios de la controladora	13.625.267
Participaciones minoritarias	203
Patrimonio total	13.625.470

c) Propuestas en materia de dividendos

No se propone distribuir dividendos debido a la no existencia de utilidades netas distribuibles

Les saludamos muy atentamente,



MASTELLONE HERMANOS S.A.
Claudio O. Fernández Saavedra
Responsable de Relaciones con el Mercado